



RECOMENDACIONES TECNICAS PARA EL MANEJO OPERATIVO Y MANTENIMIENTO DE COSECHADORAS.

I. PREPARACION PREVIA DE LA MAQUINA.

- Verificar el aceite, hidrolina; realizar el engrase de rodamientos y aceitar cadenas, cuchillas de corte, rodamiento de collarín; limpiar discos de embrague de zaranda y de caja.
- Verificar que todos los pernos estén ajustados, al igual que las cadenas y fajas.
- Revisar que la zaranda esté nivelada y mantener los brazos vibradores aceitados. Si trabajan en seco harán un desgaste brusco a los ejes y habrá una vibración excesiva, que dará lugar a romper los compartimientos de la zaranda y otras complicaciones.
- El cambio de aceite por primera vez es a las 30 horas de trabajo y a partir de la segunda vez de 100 A 120 horas de trabajo; con la misma frecuencia se debe cambiar el filtro de aceite y filtro de petróleo.

II. REVISION DIARIA DE LA MAQUINA

- Aceitar cadenas, cuchillas de corte, dedos y ejes del cabezal, brazos vibradores del cabezal cada 2 horas de trabajo, con el fin de mantener los ejes sin desgaste por rozamientos indebidos; de esta manera alargará la vida útil de la máquina.
- Revisar las orugas que no estén muy templadas ni muy flojas, para evitar de que cuando trabaja la máquina no introduzca piedras o puntas de madera que se encuentren en el área trabajo. El lodo y barro no debe secarse en las orugas, estas deben mantenerse limpias, especialmente cuando dejen de trabajar por algunos días. Con esto evitará el rompimiento de las orugas, ya que éstas se conservarán en buenas condiciones por más tiempo.
- Para que no baje la carga de la batería debe mantenerse el contacto cerrado y levantar la palanca de bloqueador de corriente, cuando la máquina deja de trabajar.
- El filtro de aire debe ser sopleteado todos los días, para que no entre polvo al motor y tenga éste mayor duración.
- Todos los días, antes de hacer funcionar el motor debe revisarse el aceite y agua del motor.
- Revisar los direccionales, que no estén pegados, de ser así no funcionarán correctamente.
- El cabezal de trilla debe ser regulado de acuerdo al tamaño de arroz que se coseche: Arroz grande el eje de cabezal debe estar en la punta de los soportes laterales o guías. Arroz mediano se debe bajar al siguiente hueco y arroz pequeño se debe bajar al tercer hueco. En cada opción regular los dedos del peine.



- El operador o ayudante debe tener mucho cuidado que el arroz no rebalse la tolva, caso contrario dará lugar a que se rompa la cadena del elevador o se tuerza el sinfin del elevador.
- Los pernos deben ser revisados y reajustado ínter diariamente, dado a que con el funcionamiento de la máquina algunos se aflojan.
- El operador tiene que tener conocimientos básicos de máquinas, con experiencia, además debe ser permanente, evitando los cambios frecuentes de operador; el mismo que debe encontrarse en capacidad de recibir y poner en práctica las indicaciones técnicas y de manejo por parte de los técnicos de nuestra empresa.

III.MANTENIMIETO PERIODICO

- Cada tres meses de trabajo debe hacerse un mantenimiento general de la máquina. El mantenimiento consiste en cambiar repuestos que están desgastados o malogrados, lavado y engrase, regulación en general. Verificar y dar mantenimiento a: discos de embrague, discos de freno, sistema eléctrico, zaranda, trilla, caja y motor.